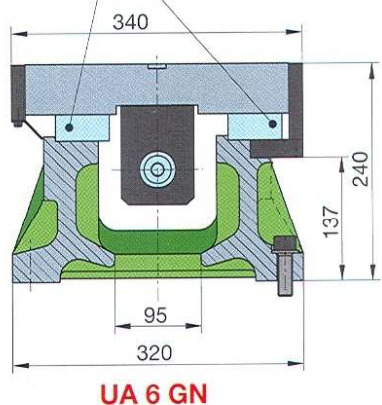
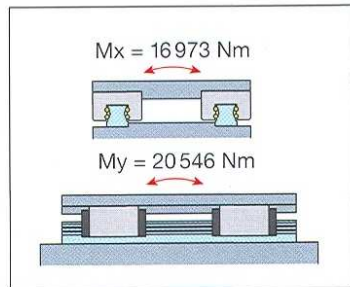
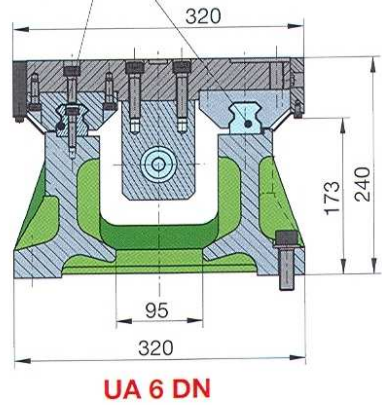


Corsa	
	400 / 630
A	420 / 650
B	880 / 1110
C	4 / 5
	UA 6 DN-43 / UA 6 DN-63
	UA 6 GN-43 / UA 6 GN-63



**UA 6 GN**



**UA 6 DN**

- Le slitte di movimentazione **UA 6 DN** hanno prestazioni estremamente elevate.
- Sono dotate di 4 pattini a ricircolo di sfere precaricate, la versione CNC con vite a ricircolo di sfere e ghiera della classe di precisione T7.
- La versione idraulica è equipaggiata con finecorsa a 3 poli applicati a destra o a sinistra e arresto meccanico regolabile.
- Per la **UA 6** è idonea l'unità **MAX 200 B**, pag. 3.5.
- **Opzionale:** Finecorsa a 8 vie.
- **Riferimento ordine:**  
**UA 6 DN 43:** con cuscinetti a rulli, corsa 400 mm  
**UA 6 DN 63:** con cuscinetti a rulli, corsa 630 mm  
**UA 6 GN 43:** con guide prismatiche, corsa 400 mm  
**UA 6 GN 63:** con guide prismatiche, corsa 630 mm

Dati tecnici	
Corsa totale	400 / 630 mm
Corsa di lavoro	390 / 620 mm
Passo vite a ricircolo	5 mm, Ø 40 mm
Precisione	50 µ / 300
Precisione posizionamento	± 0,01 mm
Velocità di avanzamento	20 m/min / UA 6 DN
Velocità di avanzamento	15 m/min / UA 6 GN
Spinta (2 vie)	22 000 N / UA 6 DN
Spinta (2 vie)	17 000 N / UA 6 GN
Servomotore	MKD 112 / 18 Nm
<b>Opzione:</b> Motore Parvex	Su richiesta
<b>Opzione:</b> Finecorsa	3-contatti, S o D
Colore	RAL 6018
Peso (corsa 400)	250 kg
Peso (corsa 630)	300 kg

Legenda	
1	Guide lineari: tipo DN; Guide prismatiche: GN
2	Corpo in ghisa temprata
3	Montaggio diretto unità
4	Raccordo di lubrificazione su entrambi i lati
5	Protezione a soffietto
6	Giunto elastico
7	Motore standard: Indramat MKD 090
8	Aperture per lo scarico dei trucioli
9	Vite a ricircolo classe T7, senza precarico
10	Montaggio diretto della MAX 200 B, pag. 3.5
11	Guide prismatiche, 60 HRC (UA 6 GN)
12	Guide a doppi cuscinetti a rulli (UA 6 DN)
	Versione idraulica UA 6 GH, pag. 4.8
	<b>Opzione:</b> Lubrificazione centralizzata, sez. 8