


 ISO 7388
DIN 69871

 Tipo A
ISO 7388/11
DIN 69872

MAX 45 BS
HSK 63

- Il mandrino di precisione **MAX 45 B** è stato progettato per essere integrato sulla slitta **UA 5** o sul modulo a tre assi a controllo **TRIAx 4**.
- Flangia per l'attacco di teste di foratura multipla.
- Pulegge intercambiabili: vedi sez. 9.
- Portautensili: vedi sez. 7.
- **Opzionale: MAX 45 BS** permette il cambio rapido degli utensili grazie ad un doppio cilindro pneumatico, passaggio centrale del liquido refrigerante, giunto rotante, motore montato dietro, pressurizzazione.
- **Riferimento ordine:**
MAX 45 B-ISO 40: uscita SK 40
MAX 45 B-HSK 63: uscita HSK 63

Dati tecnici	
Capacità di foratura	Ø 45 / 600 N/mm ²
Potenza trasmissibile	450 Nm
Velocità	370-6690 giri/min ⁻¹
Lubrificazione a grasso	Fino a 4000 giri/min ⁻¹
Lubrificazione a nebbia d'olio	Da 4000 giri/min ⁻¹
Concentricità	0,01 mm
6 motori standard ISO, IP 55	1,5-5,5 kW
Tensione normale 50-60 Hz	230-460 V-
Portautensili - standard	ISO 40 e HSK 63
Include serraggio a 4 punti	HSK 63, forma C
Opzionale: Uscita	ABS 63
Cinghia	T 10
Pressurizzazione	vedi pos. 7
Colore	RAL 6018
Peso	160 kg

Legenda	
1	Passaggio refrigerante attr. manicotto e tirante
2	Giunto rotante opzionale
3	Motore standard ISO, albero Ø 28 mm
4	Eccentrico tendicinghia
5	Trasmissione orientabile 4x90°
6	Motore montato davanti
7	Flangia per teste di foratura multipla
8	Ingresso lubrificaz. minimale per cuscinetti
9	Uscita standard ISO 40
10	Tirante M16
11	Cinghia e pulegge intercambiabili
12	Albero con 3+2 cuscinetti a contatto obliquo
13	
14	Cambio utensile pneumatico
15	Uscita standard HSK 63