



- L'unità **MAX 200 B** raggiunge fino a 2000 Nm di potenza trasmissibile e può essere montata direttamente sulla slitta di movimentazione **UA 6**.
- **Flangia per l'attacco di teste di foratura multipla.**
- **Pulegge intercambiabili: vedi sez. 9.**
- **Opzionale:** MAX 200 B permette il cambio rapido degli utensili grazie ad un doppio cilindro pneumatico, passaggio centrale del liquido refrigerante, giunto rotante, motore montato dietro, pressurizzazione.
- **Riferimento ordine:**
MAX 200 B-FF 300: flangia motore FF 300
MAX 200 B-FF 265: flangia motore FF 265
MAX 200 B-FF 215: flangia motore FF 215

Dati tecnici	
Capacità di foratura	Ø 60 / 600 N/mm²
Potenza trasmissibile	2000 Nm
Velocità	360-4578 giri/min ⁻¹
Cuscinetti a contatto obliquo	7218 Ø 90, Ø 160
Lubrificazione	Grasso
Concentricità	0,01 mm
Spinta radiale ammessa	25000 N
Spinta assiale ammessa	25000 N
Motore standard	5,5 kW
Motore opzionale	22 kW / 2900 giri/min ⁻¹
Tensione normale	230-460 V
Trasmissione a cinghia	Poly-V profilo L 20
Uscita standard	ISO 50
Colore	RAL 6018
Peso	300 kg

Legenda	
1	Passaggio refrigerante attr. manicotto e tirante
2	Giunto rotante opzionale
3	Motore standard ISO
4	Corpo in ghisa
5	Motore montato dietro
6	Eccentrico tendicinghia
7	Flangia per teste di foratura multipla
8	Uscita ISO 40, oppure HSK 100
9	Cinghia e pulegge intercambiabili
10	Trasmissione orientabile 4×90°
11	Tirante M24
12	Opzionale: Cinghia HTD 8 MR
13	Montaggio diretto su slitta UA 6
14	Utensile a cambio rapido
	come per MAX 5 BS, pag. 3.2