



**Unità collegabili e funzioni
5 programmi standard**

- Programma 1:**
Corsa rapida, corsa di lavoro, ritorno
- Programma 2:**
Corsa rapida foratura, 2 x scarico trucioli, ritorno
- Programma 3:**
Corsa rapida, maschiatura destra, maschiatura sinistra, ritorno (solo con mandrino compensatore)
- Programma 4:**
Corsa rapida, corsa di lavoro 1, salto, corsa di lavoro 2, ritorno
- Programma 5:**
Corsa rapida, scarico trucioli in dimensione incrementale, ritorno

L'avanzamento è regolato tramite il servomotore. I 43 comandi utente consentono di programmare e guidare pressochè ogni profilo di traslazione impostabile in un asse. Il motore del fuso può essere comandato con rotazione sinistrosa o destrorsa con un contattore di inversione, tramite il programma applicativo. Il numero di giri del fuso dipende dal rapporto della puleggia scelto. Il motore del fuso non è regolato. Sono possibili operazioni di maschiatura con un mandrino compensatore. Può essere programmata una dimensione incrementale o assoluta. Il sistema standard prevede la valutazione con trasduttore del valore assoluto Multiturn.

Nota: Per il comando non può essere impiegato un interruttore di sicurezza a corrente di guasto (EN 50178/1994, sezione 5.3.2.3).

Opzioni:

- Cavo di collegamento più lungo
- Programmi speciali
- Interfaccia Profibus DP
- Software Motion manager
- Accoppiamento con trasformatore di frequenza
- Asservimento per torretta
- Asservimento dispositivo di serraggio
- Altre lingue

- Per l'economicità di funzionamento, SOM-EX ha sviluppato il Rexroth-Indramat, utilizzato in tutto il mondo con ottimi risultati.
- Avanzamenti e vie di traslazione possono essere impostati liberamente tramite il display.
- Nuovi programmi e sottoprogrammi possono essere creati con facilità tramite il display.
- Il quadro di azionamento BTV 4 permette una gestione semplificata. Scambio di segnali tramite entrate e uscite digitali. Le unità di misura sono definibili in millimetri, pollici e gradi.

Memoria di programma	
Programma NC	1000 steps
Tasks	3
Variabili	400
Merker	224
Task logico	1000 steps
Lingue	inglese / tedesco
—	—
—	—

Dati tecnici	
Tensione tipo Indramat	DKC 21.3, DKS 1.1
Tensione	3* 230/400/460 VAC
Potenza allacciata	mass. 5,5 kW
Cavi di collegamento	5 m pronto
Servomotore di avanzamento	MKD 041 / MKD 071
Sistema di misura: trasduttore valore assoluto Multiturn	
Motore trifase del fuso	max. 3 kW
Entrate	7
Uscite	6
Lingue	inglese / tedesco
Colore	RAL 7032
Peso	54 kg
Dimensioni	500/500/350

Riferimento ordine

Descrizione / Dati tecnici	
IDM 1	Comando di azionamento digitale autonomo, 1 asse, pronto per il collegamento e il funzionamento, per il comando diretto di un'unità operatrice CNC. Programmazione tramite display. Con cavo di 5 metri per il collegamento alle unità.
ECO 1	Sistema di azionamento digitale - hardware, comando di posizionamento per 1-37 posizioni, 1 asse, kit per montaggio in un armadio elettrico. Con cavo di 5 metri per il collegamento alle unità.