



- Le **TRIAX 2** sur lequel peut être implantée en axe Z une broche tournante type **MAX 5 B**, page 3.2 de notre catalogue, est de ce fait un centre d'usinage autonome à 3 axes à commande numérique CNC performant précis et d'un encombrement très réduit.
- Le bâti mécanosoudé et le chariot en fonte stabilisée contribuent à l'excellente rigidité de l'ensemble.
- Sur ces composants sont montés des patins et des vis à recirculation de billes précontraintes, de haute précision et fiabilité.
- Le **TRIAX 2** peut être implanté en position verticale jusqu'à l'horizontale.
- **Option:** Graissage centralisé des vis à billes : au chapitre 8 de notre catalogue.
- **Référence de commande:**
Module 3 axes CNC **TRIAX 2-00**.

Caractéristiques techniques	
Course en axes X et Y	60 mm
Course en axe Z	60 mm
Force d'avance en axe X	2900 N
Force d'avance en axe Y	montée 1800 N descente 4000 N
Force d'avance en axe Z	2900 N
Vitesse d'avance max. en X, Z	15 m/min
Vitesse d'avance max. en Y	15 m/min
Précision de position	0,01 mm
3 servomoteurs digitaux	Indramat, 2,9 Nm
Fin de courses logicielles	avec Indramat
Option: autres courses X, Y, Z	sur demande
Option: servomoteurs	autres marques
Couleur	RAL 6018
Poids	110 kg

Conception	
1	Patins à billes précontraintes (3x4)
2	Éléments de protection
3	Butée de sécurité, fin de course extrême
4	Courroie crantée, X et Y : R1/1
5	Servomoteurs digitaux (3x)
6	Vis à billes, T5, Ø16x5 (3x)
7	Face d'implantation, vertical à horizontal
8	Détecteur magnétique, fin course arrière, top 0 (3x)
9	Accouplement sans jeu, axe Z
10	Bâti mécanosoudé, stabilisé
11	Chariot en fonte pour implantation d'unités