



- Rotation de la tourelle par servomoteur digital. Indexation de haute précision sur dentures Hirth. Verrouillage pneumatique de forte puissance autorisant le fraisage.
- La tête revolver **ETR 36** à 6 broches, de construction particulièrement compacte et robuste, est conçue pour être implantée sur l'unité d'avance **UA 5**, ou le module 3 axes CNC **TRIAX 4** (voir ci-contre) par la plaque de base **PB 36**, au chapitre 6.
- Mandrin porte-outils à cône-croix HSK 50: voir chapitre 7, page 7.5.
- **Options:** lubrification centre-broche, autre servomoteur, autre type de broche, adaptateur pour têtes multibroches et renvois-d'angle.
- **Référence de commande:**
Tête revolver **ETR 36-HSK 50**, 6 broches HSK 50, rapport de transmission: 1:1, 2:3 ou 3:2 à nous indiquer.

Caractéristiques techniques	
Capacité de perçage	Ø 30 mm / 600 N/mm ²
Capacité de taraudage	M24 / 600 N/mm ²
Effort tangentiel admis.	2500 N
Couple max. transmissible	220 Nm
Moteur autosynchrone	Parvex HV 930 EK
Puissance max.	16,5 kW
Vitesse de rotation moteur max.	7000 t.min ⁻¹
Temps d'indexation: 1/6	1,5 secondes
Vitesse de rotation max. broche	12000 t.min ⁻¹
Concentricité	0,01 mm
Répétitivité broche à broche	0,01 mm
Fin de course inductif	20-250 V AC/DC
Plage de vitesses	Voir page 9.6
Couleur	RAL 6018
Poids complet	150 kg

Conception	
1	HSK 50 avec serreur 4 points, forme C
2	Broche sur roulements contact oblique
3	Baladeur, fonction broche et tourelle
4	Tourelle sans soulèvement, dentures Hirth
5	Raccordement électrique PE 11
6	Recul pneumatique du baladeur, pos. 3
7	Bridage de la tourelle sur dentures Hirth
8	Avance pneumatique du baladeur, pos. 3
9	Transmission orientable 4 x 90°
10	Courroie Eagle: rapports standard 1:1, 2:3, 3:2
11	Exécution standard avec moteur Parvex
12	Option: servomoteur MKD de Indramat
13	Corps en acier, implantation tout azimuts
14	Autres broches et adaptations pour multibroches
15	Pressurisation