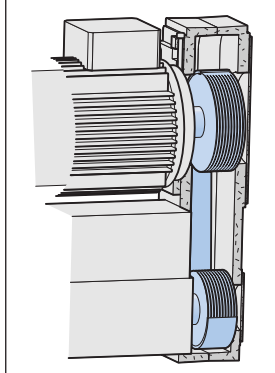
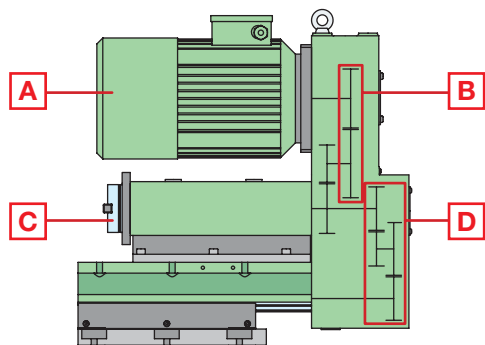


N: vitesse de broche en t.min⁻¹
 L: longueur de courroie en mm
 P: puissance transmissible en kW

Unité	Moteur	Poulie réceptrice	125			160			200			250			
			N	L	P	N	L	P	N	L	P	N	L	P	
MAX 200 B	750 t.min ⁻¹	100	576	954	4,5	450	991	4,5	360	1075	4,5				
		125	720	991	6,0	562	1075	6,0							
		160	921	1075	7,5	720	1075	7,7					461	1270	7,7
		200											576	1333	12,0
		250				1125	1270	12,7	900	1333	13,8	720	1371	15,3	
	970 t.min ⁻¹	100	776	954	6,0	606	991	6,0	485	1075	6,0				
		125	970	991	8,6	758	1075	8,6							
		160	1242	1075	10,1	970	1075	11,6					621	1270	11,6
		200											776	1333	15,7
		250				1516	1270	16,8	1212	1333	18,0	970	1371	19,5	
	1450 t.min ⁻¹	100	1160	954	8,2	906	991	8,2	725	1075	8,2				
		125	1450	991	11,6	1133	1075	11,6							
		160	1856	1075	14,6	1450	1075	15,7					928	1270	15,7
		200											1160	1333	21,0
		250				2266	1270	22,5	1812	1333	25,5	1450	1371	27,0	
	2900 t.min ⁻¹	100	2344	945	14,2	1831	991	14,2	1465	1075	14,2				
		125	2930	991	19,5	2289	1075	19,5							
		160	3750	1075	24,0	2930	1075	27,7					1875	1270	27,7
		200											2344	1333	33,7
		250				4578	1270	27,7	3663	1333	36,7	2930	1371	40,5	



Unité de taraudage **MAX 48 T**: voir chapitre 2, page 2.5



A	
Puissance	t.min ⁻¹
1,5 kW	750
2,2 kW	970
4,0 kW	1450

B	Pignon moteur	22	27	29	32	34	37	40	42	47	50	
	Pignon récepteur	80	75	73	70	68	65	62	60	55	52	
Rapport total		12,96	9,89	8,86	7,79	7,12	6,25	5,52	5,09	4,17	3,42	
à la broche		750	58	76	84	96	105	120	136	147	180	219
avec moteur		970	73	95	105	121	133	151	171	185	227	276
		1450	110	144	159	183	200	228	258	280	342	416

C	Nombre de filets par pouce								10	9	8	7	6	5	4,5
	Pas métrique	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	2,54	2,82	3,17	3,63	4,23	5,08	5,64
D	Pignon broche	40	30	48	40	40	45	48	40	42	48	55	53	48	47
	Mené intermédiaire	50	48	40	40	40	45	48	50	50	50	50	50	42	50
	Menant intermédiaire	25	40	25	35	40	36	45	32	34	33	33	40	40	60
	Pignon de vis	50	50	50	50	50	40	45	50	50	50	50	50	45	50