



**MAX 45 BS**

**HSK 63**

- Les broches tournantes **MAX 45 B** de haute précision ont été particulièrement conçues pour être implantées directement sur les unités d'avance du type **UA 5** ou le module 3 axes CNC **TRIAx 4**.
- Le flasque avant est conçu pour fixer tous types de multibroches et renvoi d'angle.
- Poulies crantées et courroies crantées interchangeables: voir chapitre 9.
- Les porte-outils pour différentes exécutions de broches: voir chapitre 7.
- **Options:** la **MAX 45 BS** permet un changement rapide des porte-outils par un double vérin pneumatique, lubrification centre-broche, joint tournant, moteur à l'arrière, pressurisation.
- **Référence de cde.** broche tournante:  
**MAX 45 B-ISO 40:** nez de broche ISO 40  
**MAX 45 B-HSK 63:** nez de broche HSK 63

Caractéristiques techniques	
Capacité de perçage max.	Ø 45 / 600 N/mm <sup>2</sup>
Couple max. transmissible	450 Nm
Vitesse de rotation	370-6690 t.min <sup>-1</sup>
Lubrification à la graisse	< 4000 t.min <sup>-1</sup>
Lubrification brouillard d'huile	> 4000 t.min <sup>-1</sup>
Tolérance de concentricité	0,01 mm
6 moteurs standard ISO, IP 55	1,5-5,5 kW
Tension des moteurs à 50/60 Hz	230-460 V
Broches standard	ISO 40 et HSK 63
Serreur 4 points fourni	HSK 63, forme C
<b>Option:</b> autre broche	ABS 63
Transmission courroie crantée	T 10
Pressurisation	sur position 7
Couleur	RAL 6018
Poids	100 kg

Conception	
1	Lubrification par le centre du tirant M16
2	Joint tournant, option
3	Moteur aux normes ISO, asynchrone, arbre Ø 28
4	Tendeur: Plaque moteur interchangeable
5	Carter en deux parties en alu., orientables: 4x90°
6	En standard le moteur est à l'avant
7	Flasque porte-têtes: multibroches, de fraisage
8	Raccord pour graissage brouillard d'huile
9	Broche standard en ISO 40
10	Fixation des porte-outils par tirant M16
11	Poulies et courroies crantées interchangeables
12	Broche sur 3+2 roulements à contact oblique
13	Courroie crantée pour type MAX 45 BS
14	Serrage p. outil par rondelles élastiques
15	Broches standard en HSK 63