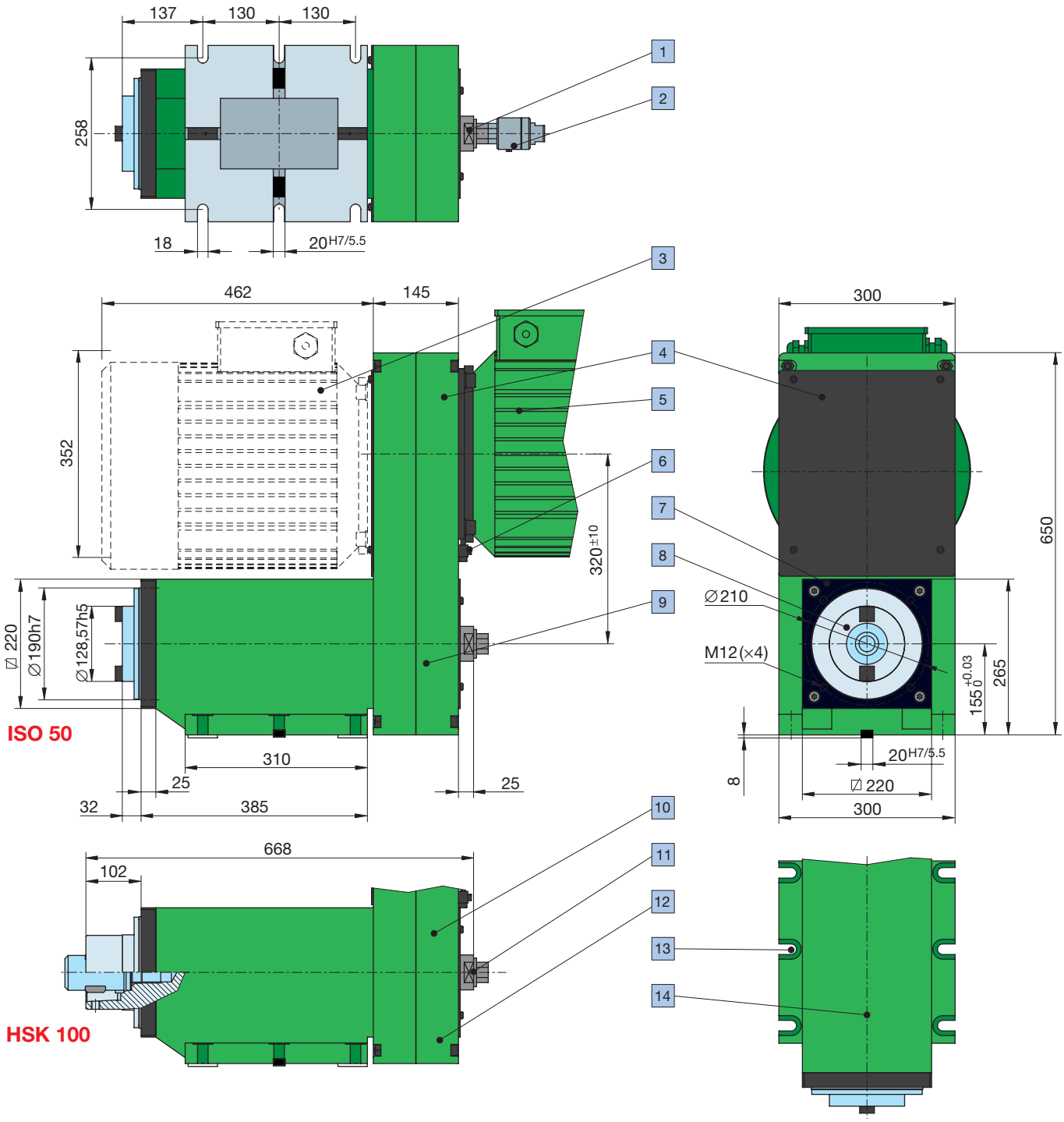

- La broche tournante **MAX 200 B** est extrêmement puissante pour un couple jusqu'à 2000 Nm. Elle a été particulièrement conçue pour être implantée directement sur les unités d'avance du type **UA 6**.
- Le flasque avant est conçu pour fixer tous types de multibroches et renvoi d'angle.
- Modification des vitesses de rotation par poulies et courroies interchangeables: voir chapitre 9.
- **Options:** changement rapide des porte-outils par un double vérin pneumatique, lubrification centre-broche, joint tournant, moteur à l'avant, pressurisation, moteur de broche, moteur-réducteur.
- **Référence de cde.** broche tournante:
  MAX 200 B-FF 300: bride moteur FF 300
  MAX 200 B-FF 265: bride moteur FF 265
  MAX 200 B-FF 215: bride moteur FF 215

Caractéristiques techniques	
Capacité de perçage max.	∅ 60 / 600 N/mm²
Couple max. transmissible	2000 Nm
Vitesse de rotation	360–4578 t.min⁻¹
Roulement à contact oblique	7218 ∅ 90, ∅ 160
Lubrification	à la graisse
Tolérance de concentricité	0,01 mm
Effort tangentiel admissible	25000 N
Effort radial admissible	25000 N
Moteur standard	5,5 kW
Moteur en option jusqu'à	22 kW / 2900 t.min⁻¹
Tension des moteurs à 50/60 Hz	230–460 V
Transmission par courroie	Poly-V profil L 20
Broche standard	ISO 50
Couleur	RAL 6018
Poids	300 kg

Conception	
1	Lubrification par le centre du tirant M24
2	Joint tournant, option
3	Moteur aux normes ISO, asynchrone
4	Carter de transmission en fonte
5	En standard le moteur est à l'arrière
6	Tendeur
7	Flasque porte-têtes: multibroches, de fraisage
8	Broche ISO 50, option HSK 100
9	Poulies et courroies poly-V interchangeables
10	Carter orientable 4 × 90°
11	Tirant M24 pour fixation des porte-outils
12	**Option:** courroie crantée HTD 14 MR
13	Implantation directe sur l'unité UA 6
14	Changeur d'outil rapide des porte-outils
	sur le principe de la MAX 5 BS, page 3.2