

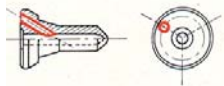
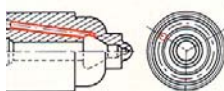
Detailed drawings of this machine can be sold on request

GAMME D'USINAGE
ARBEITSABLAUF
TOOLING RANGE

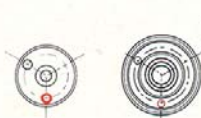
POSTE - STATION 1

- éjection automatique de la pièce, chargement automatique
- *automatisches Auswerfen des Teiles, automatische Ladung*
- automatic ejection of the piece, automatic loading

POSTE - STATION 2

- 
- 1^{er} perçage avec brise-copeaux et débourrages
 - *erstes Bohren mit Spänebruch und Entspannungen*
 - first drilling with chip breaker and peckfeeds
- 
- Ø 1 - 30° ou Ø 1,6 - 10° (facilement réglable)
 Ø 1 - 30° oder Ø 1,6 - 10° (leicht verstellbar)
 Ø 1 - 30° or Ø 1,6 - 10° (easily adjustable)

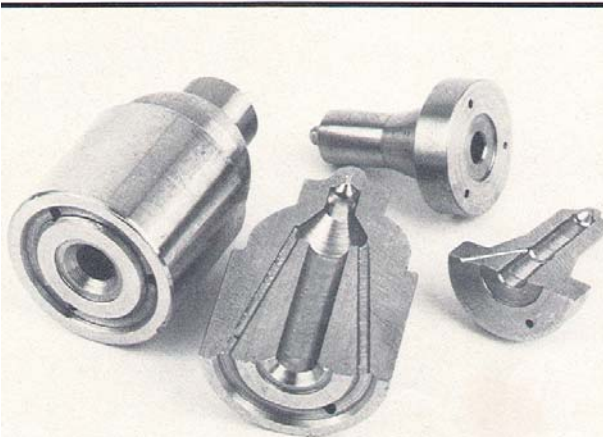
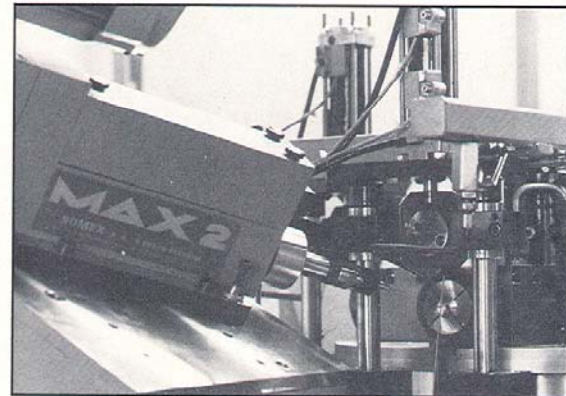
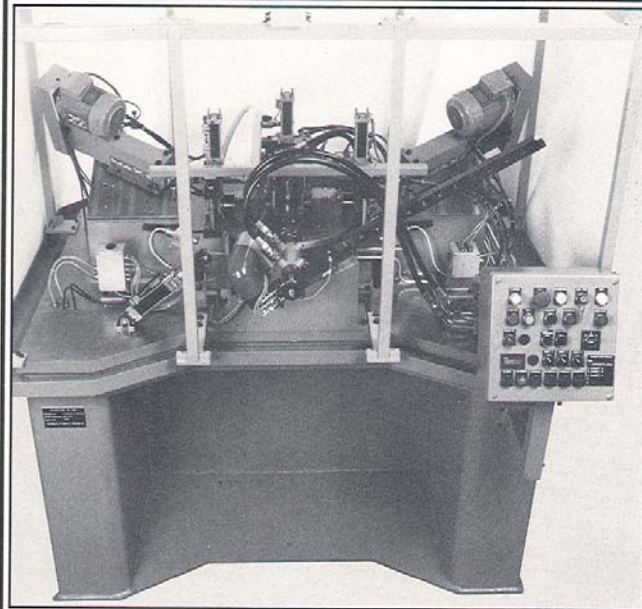
POSTE - STATION 3

- 
- 2^e perçage avec brise-copeaux et débourrages
 - *zweites Bohren mit Spänebruch und Entspannungen*
 - second drilling with chip breaker and peckfeeds
- Ø 1 - 30° ou Ø 1,6 - 10° (facilement réglable)
 Ø 1 - 30° oder Ø 1,6 - 10° (leicht verstellbar)
 Ø 1 - 30° or Ø 1,6 - 10° (easily adjustable)

POSTE - STATION 4

- 
- 3^e perçage avec brise-copeaux et débourrages
 - *drittes Bohren mit Spänebruch und Entspannungen*
 - third drilling with chip breaker and peckfeeds
- Ø 1 - 30° ou Ø 1,6 - 10° (facilement réglable)
 Ø 1 - 30° oder Ø 1,6 - 10° (leicht verstellbar)
 Ø 1 - 30° or Ø 1,6 - 10° (easily adjustable)

VUE D'ENSEMBLE ET DETAIL MACHINE
UEBERBLICK UND EINZELHEIT DER MASCHINE
OVERLOOK AND MACHINE DETAIL



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES
HAUPTSÄCHLICHE DATEN
MAIN FEATURES

- production horaire : 250 pièces.
- nombre d'unités d'usinage : 3 MAX 2 avec dispositifs brise-copeaux et débourrage.
- la pièce est centrée et bridée hydrauliquement dans un mandrin à pince.
- 2 types de pièces percées sur la même machine.
- magasin de 30 pièces à chargement manuel.

- *Stundenleistung : 250 Stücke.*
- *Zahl an Einheiten : 3 MAX 2 mit Spänebruchvorrichtung und Entspannung.*
- *das Stück wird zentriert und hydraulisch gespannt in einem Spannzangenfutter.*
- *2 Stückarten werden auf der selben Maschine gebohrt.*
- *Zuführungsmagazin von 30 Stücke - handliche Ladung.*

- hourly output : 250 pieces.
- number of units : 3 MAX 2 with chip breaker and peckfeed.
- centering and hydraulic clamping of the piece in a collet adaptor.
- drilling of 2 kinds of pieces on the same machine.