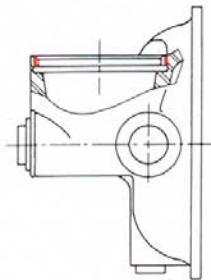


Detailed drawings of this machine can be sold on request

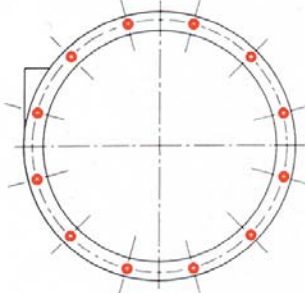
## GAMME D'USINAGE ARBEITSLAUF TOOLING RANGE

VERTICALEMENT - SENKRECHT - UPRIGHT

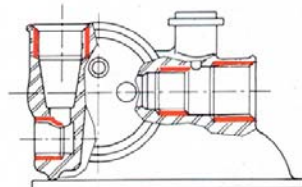


- taraudage  
- Gewindebohrung  
- tapping  
M 64 x 1,5

HORIZONTALEMENT - WAAGERECHT - ON LEVEL



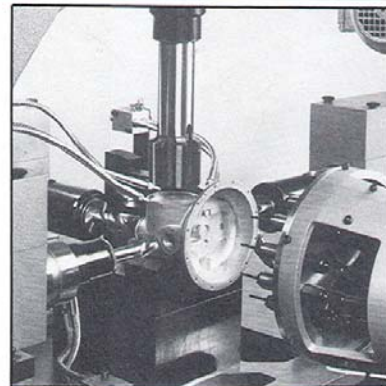
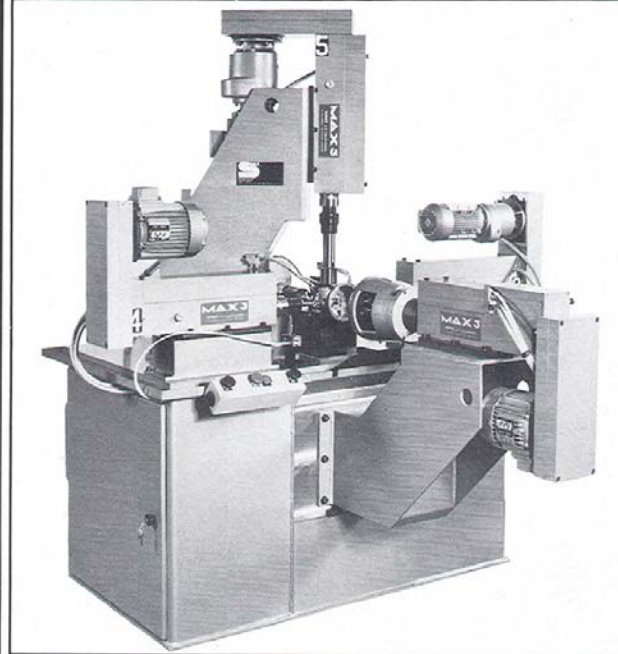
- perçage multibroche  
- Mehrspindelbohren  
- multispindle drilling  
12 x Ø 3,5 mm



- taraudage  
- Gewindebohrung  
- tapping  
M 20 x 1,5
- taraudage  
- Gewindebohrung  
- tapping  
M 26 x 1,5
- taraudage étagé  
- Stufengewindebohrung  
- Step tapping  
M 26 x 1,5  
M 28 x 1,5



## VUE D'ENSEMBLE ET DETAIL MACHINE UEBERBLICK UND EINZELHEIT DER MASCHINE OVERLOOK AND MACHINE DETAIL



## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES HAUPTSÄCHLICHE DATEN MAIN FEATURES

- production horaire : 85 pièces
- nombre d'unités : 5 MAX 3
- la pièce est bloquée par bride pivotante et vérin

- Stundenleistung : 85 stücke
- Zahl an Einheiten : 5 MAX 3
- Das Stück ist, mit Kipphebel und Zylinder, gespannt.

- hourly output : 85 pieces
- number of units : 5 MAX 3
- the piece is jammed with rotating lever and jack