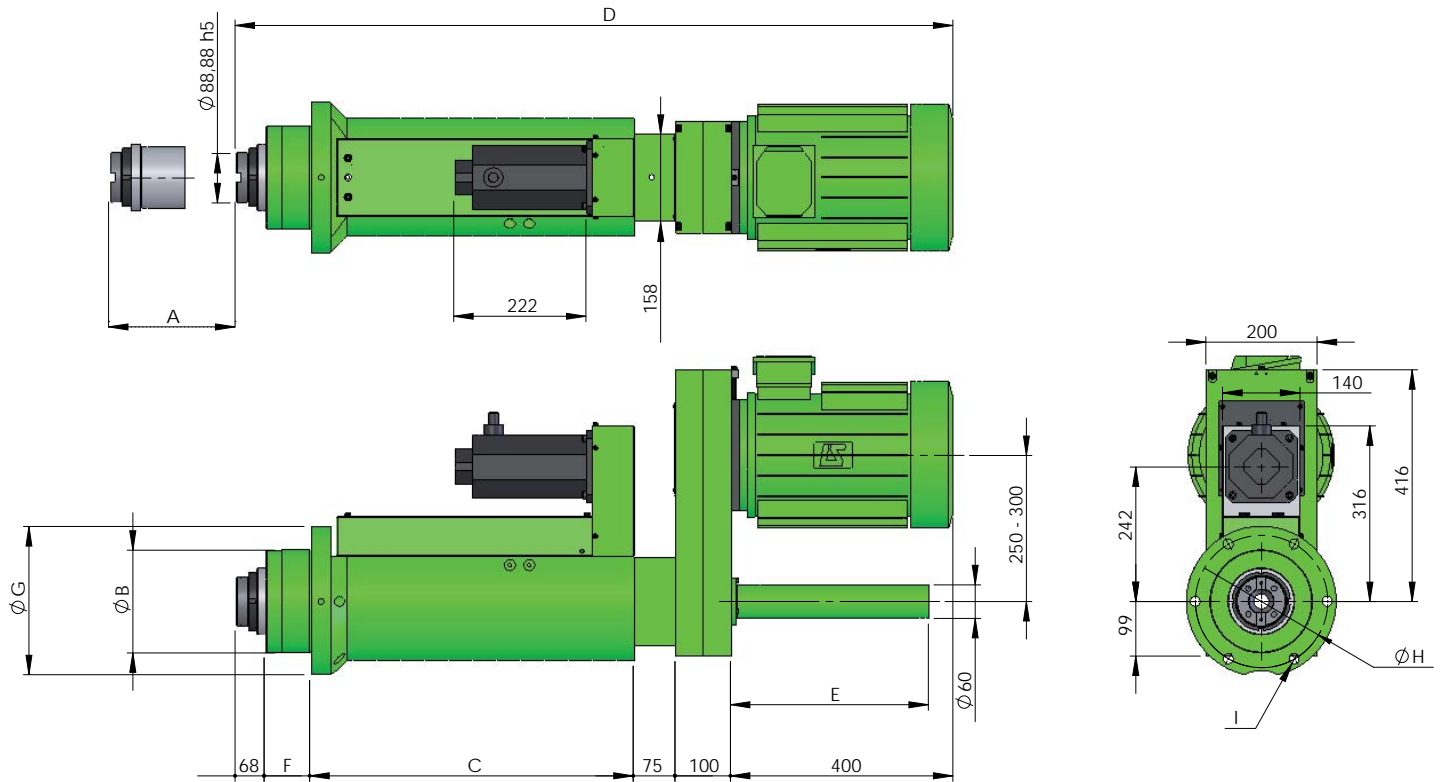


Unité d'usinage MAX 28CN  
 Bearbeitungseinheit MAX 28CN  
 Machining unit MAX 28CN



www.somex.eu



course A	Ø B	C	D	E	F	ØG	ØH	I
170	165 +0 -0.2	441	1207	226	82	240	218	M12 (x6)
300	185 +0 -0.2	582	1307	356	123	270	238	M20 (x6)

**MAX 28CN ISO40 C170** (course 170 mm)  
**MAX 28CN ISO40 C300** (course 300 mm)

**MAX 28CN ISO40 C170** (Hub 170 mm)  
**MAX 28CN ISO40 C300** (Hub 300 mm)

**MAX 28CN ISO40 C170** (stroke 170 mm)  
**MAX 28CN ISO40 C300** (stroke 300 mm)

Caractéristiques techniques	
Capacité de perçage max.	Ø25/600 N/mm <sup>2</sup>
Couple max. transmissible	120 Nm
Force d'avance	9800 N
Vitesse à la broche	500 min <sup>-1</sup>
Tolérance de concentricité	0.01 mm
Moteurs standard ISO, IP 55	5,5 kW/1000 min <sup>-1</sup>
Broches standard	ISO 40
Transmission courroie crantée	HTD 8MR 50
Poids avec moteur	230 kg (C170) 250 kg (C300)
Arrosage centre broche	

Technische Daten	
Max. Bohrleistung	Ø25/600 N/mm <sup>2</sup>
Max. übertragbares Drehmoment	120 Nm
Vorschubkraft	9800 N
Spindeldrehzahl	500 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	0.01 mm
Standard-ISO-Motoren, IP 55	5,5 kW/1000 min <sup>-1</sup>
Standardspindel	ISO 40
Zahnriemenantrieb	HTD 8MR 50
Gewicht mit Motor	230 kg (C170) 250 kg (C300)
Kühlmittelezufuhr durch Spindel	

Technical Data	
Max. drilling capacity	Ø25/600 N/mm <sup>2</sup>
Max. torque transmission	120 Nm
feed force	9800 N
Spindle speed	500 RPM
Spindle concentricity	0.01 mm
Standard ISO motors, IP 55	5,5 kW/1000 RPM
Standard spindle	ISO 40
Timing belt drive	HTD 8MR 50
Weight with motor	230 kg (C170) 250 kg (C300)
Drawbar for coolant through spindle	