



- Z-axis can be equipped with a **MAX 5 B**, page 3.2 of our catalog, which makes the **TRIAX 2** a self-contained, high-performance and precise 3-axis CNC machining center within a very small envelope.
- Support base, made from tack welded steel, and table made from stabilized GG-gray cast iron contribute to the excellent rigidity of the unit.
- High-precision rails, precharged ball bearing carriages, and ball screw assemblies are used as motion elements.
- Support base of **TRIAX 2** can be mounted from horizontal up to vertical position.
- **Option:** Central lubrication for ball screws : see section 8 of our catalog.
- **Order reference:**
CNC 3-axes module **TRIAX 2-00**.

Technische Daten	
Hub, X- und Y-Achse	60 mm
Hub, Z-Achse	60 mm
Vorschubkraft, X-Achse	2900 N
Vorschubkraft, Y-Achse	nach oben 1800 N nach unten 4000 N
Vorschubkraft, Z-Achse	2900 N
Vorschubgeschwindigkeit, X, Z	15 m/min
Vorschubgeschwindigkeit, Y	15 m/min
Positionsgenauigkeit	0,01 mm
3 digitale Servomotoren	Indramat 2,9 Nm
Soft.-Fahrbereichgrenschalter	Mit Indramat
Option: andere Hübe X-, Y-, Z-	auf Anfrage
Option: Servomotoren	auf Anfrage
Farbe	RAL 6018
Gewicht	110 kg

Aufbau	
1	Vorgespannte Kugelumlaufschlitten
2	Abdeckung
3	Sicherheitsanschlag für Extremhub
4	Zahnriemenantrieb für X und Y : R 1/1
5	Servomotoren (3x)
6	Kugelumlaufspindel, T5...
7	Mounting face, vertical up to horizontal
8	Inductive limit switch (rear), top 0 (3 places)
9	Direct drive, Z-axis
10	Support base
11	Table mounting surface for machining units