



- Die hoch präzisen Bearbeitungsspindeln **MAX 30 B** sind mit 6 verschiedenen Motoren (siehe Tabelle), 3 Spindelvarianten und 2 Lagertypen erhältlich.
- Riemenscheiben und Riemen: siehe Kapitel 9.
- Werkzeugspannelemente: siehe Kapitel 7.
- **Option:** Die **MAX 30 BS** erlaubt den Schnellwechsel der Werkzeuge durch einen doppelten pneumatischen Zylinder, Spindelinnenkühlung, drehender Anschluss, Motor vorne.
- **Bestellungshinweise:** Bearbeitungsspindel
MAX 30 B-ISO 40 K: Kegelrollenlager
MAX 30 B-ISO 40 S: Schrägkugellager
MAX 30 B-HSK 63 K: Kegelrollenlager
MAX 30 B-HSK 63 S: Schrägkugellager
MAX 30 B-ABS 63 K: Kegelrollenlager
MAX 30 B-ABS 63 S: Schrägkugellager

Technische Daten	
Max. Bohrleistung	∅35/600N/mm ²
Max. übertragbares Drehmoment	300 Nm
Max. Drehzahl mit Kegelrollenlager	4000 min ⁻¹
Max. Drehzahl mit Schrägkugellager	9200 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	0,01 mm
6 Standard-ISO-Motoren, IP 55	1,5–5,5 kW
Normalspannung 50/60 Hz	230–460 V
Spindel mit Schrägkugellager	Referenz «S»
Spindel mit Kegelrollenlager	Referenz «K»
4-Punkt-Spannsatz geliefert	HSK Form C
Andere Spindelausführung	ISO 40, ABS 63
Option: Werkzeugwechsler	MAX 30 BS
Option: Sperrluft	siehe Pos. 8
Spindelausführung ISO 40 für Werkzeughalter gemäss: NFE 60 024 / DIN 2080 / ISO R 297-2583	
Farbe	RAL 6018
Gewicht mit Motor 1,5 kW	50 kg

Aufbau	
1	Kühlmittelzuführung durch die Zugstange M16
2	Drehender Anschluss, Option
3	ISO-Normmotor, asynchron, Wellen-∅ 28 mm
4	Spanner-Motorplatte auswechselbar
5	Zweiteiliges Alu-Gehäuse versetzbar 4 x 90°
6	Standardmontage Motor hinten
7	Flansch für Aufbau verschiedener Köpfe
8	Option: Flansch für Sperrluftanschluss
9	ISO-40-Spindel – SK 40
10	Befestigung des Werkzeugh. mit Zugstange M16
11	Auswechselb. Riemenscheiben und Poly-V-Riemen
12	2 Kegelrollenlager (Ausführung «K»)
13	4 Schrägkugellager (Ausführung «S»)
14	Antrieb durch Zahnriemen
15	Pneum. Werkzeugwechsler über Tellerfedern