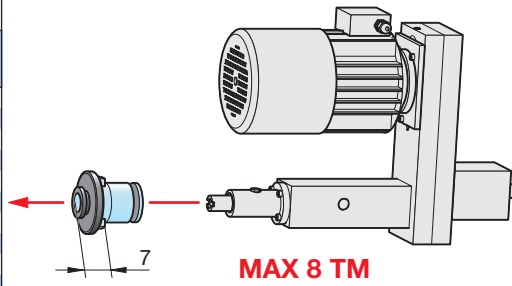


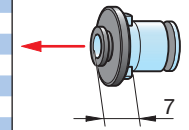
Schnellwechseleinsätze und Futter zum Gewindeschneiden

AD 00	
∅ mm	∇ mm
2,24	1,80
2,50	2,10
2,50	2,00
2,80	2,24
2,80	2,10
3,50	2,70
3,15	2,50
3,55	2,80
4,00	3,15
4,00	3,00
4,50	3,50
4,50	3,40
5,00	4,00
5,60	4,50
6,00	4,90
6,30	5,00



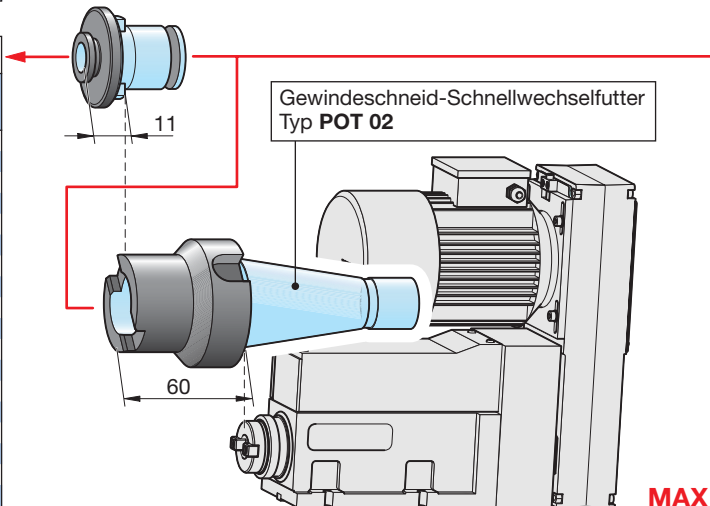
MAX 8 TM

AD 01	
∅ mm	∇ mm
2,80	2,10
3,15	2,50
3,50	2,70
4,00	3,15
4,00	3,00
4,50	3,40
4,50	3,55
6,00	4,90
6,50	5,00
7,00	5,50
7,10	5,60
8,00	6,20
9,00	7,00
9,00	7,10
10,00	8,00
11,00	9,00
11,20	9,00
12,00	9,00



MAX 20 TM

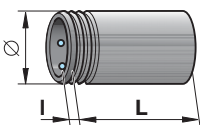
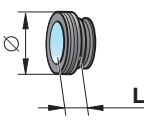
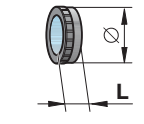
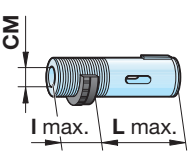
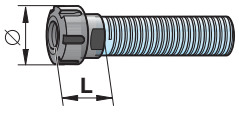
AD 02	
∅ mm	∇ mm
6,0	4,9
6,3	5,0
7,0	5,5
7,1	5,6
8,0	6,3
8,0	6,2
9,0	7,0
9,0	7,1
10,0	8,0
10,0	8,0
11,0	9,0
11,2	9,0
12,0	9,0
12,5	10,0
14,0	11,0
14,0	11,2
16,0	12,0
18,0	14,5



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
Typ POT 02

MAX 20 TE

Aufsetzbare Schnellwechselfutter

Geeignet für:	Typ	Abmessungen für Aufbau	Bezeichnung
MAX 6 F	ASBA 12	L=61 l= 9 ∅24	 Schnellwechselfutter für Stellhülsenspindel DIN 55058
	ASBA 16	L=77 l=10 ∅30	
	ASBA 20	L=83 l=11 ∅38	
	ASBA 25	L=91 l=12 ∅45	
MAX 12 F	ASBA 28	L=93 l=14 ∅48	
MAX 6 F	SSM 12	L= 9 ∅22	 Stellmutter auf Werkzeughalter für Schnellwechselfutter
	SSM 16	L= 9 ∅30	
	SSM 20	L= 9 ∅33	
	SSM 25	L=12 ∅45	
MAX 12 F	SSM 28	L=12 ∅45	
MAX 6 F	SM 12	L= 6 ∅20	 Stellmutter auf Werkzeughalter für Stellhülsenspindel DIN 55058
	SM 16	L=12 ∅25	
	SM 20	L=12 ∅32	
	SM 25	L=12 ∅37	
MAX 12 F	SM 28	L=12 ∅40	
MAX 6 F	D 12-6	Métr. 6 L=53 l=25	 Stellhülsen DIN 6327, MK 0 bis MK 2. Lange Ausführung auf Anfrage
MAX 6 F	D 16/0-MK 0	CM 0 L=76 l=37	
MAX 6 F	D 16/1-MK 1	CM 1 L=76 l=37	
	D 20/1-MK 1	CM 1 L=79 l=37	
	D 25/1-MK 1	CM 1 L=85 l=38	
	D 25/2-MK 2	CM 2 L=85 l=38	
MAX 12 F	D 28/1-MK 1	CM 1 L=85 l=38	
MAX 12 F	D 28/2-MK 2	CM 2 L=85 l=38	
MAX 6 F	SH 12/ER 11	L=35 ∅16	 Werkzeughalter für Spannzangen ER 11 bis ER 25
	SH 16/ER 16	L=27 ∅19	
	SH 20/ER 20	L=29 ∅34	
	SH 25/ER 25	L=31 ∅42	
MAX 12 F	SH 28/ER 25	L=31 ∅42	