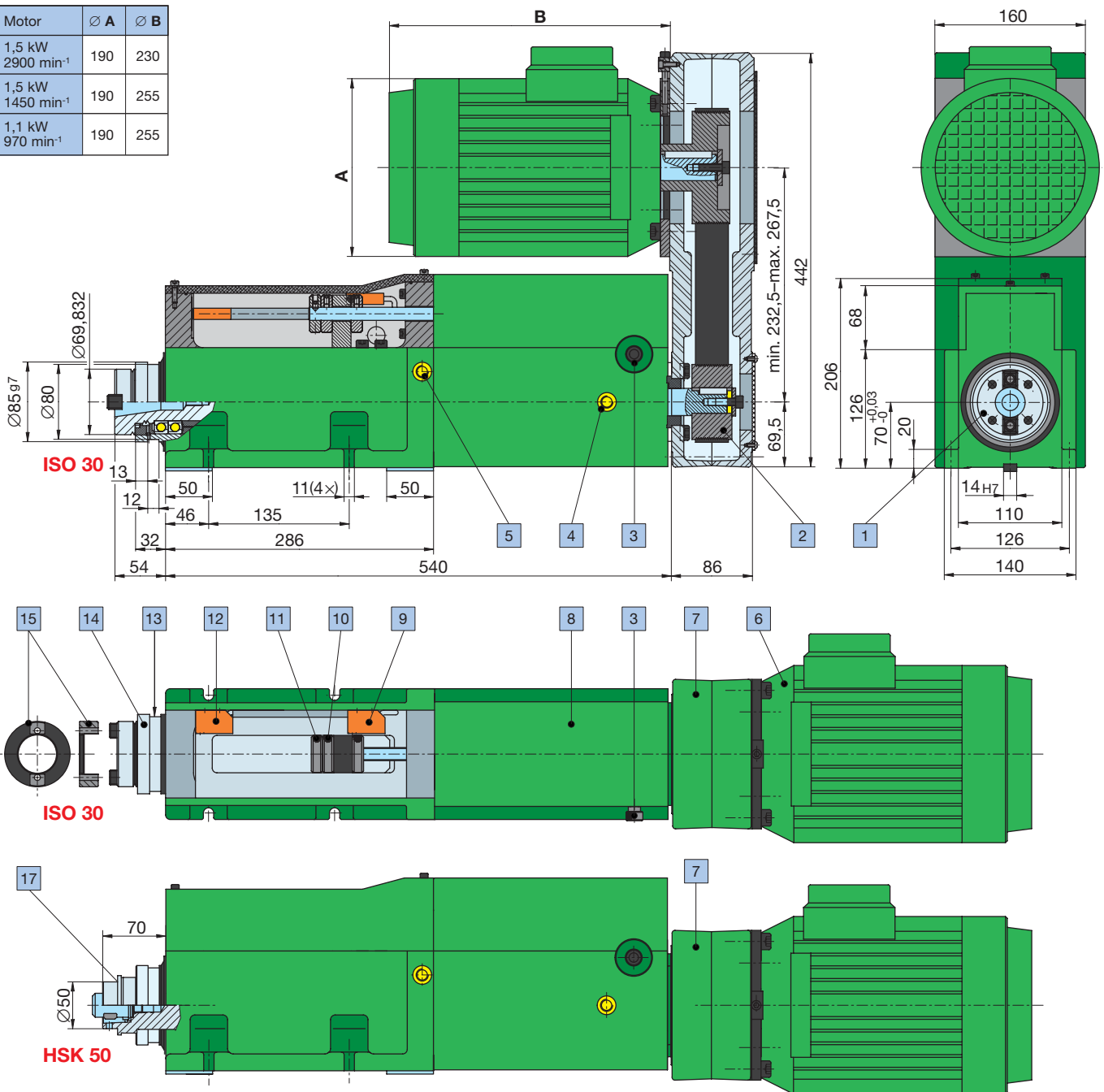


Motor	∅ A	∅ B
1,5 kW 2900 min ⁻¹	190	230
1,5 kW 1450 min ⁻¹	190	255
1,1 kW 970 min ⁻¹	190	255



- Mit dieser Hochleistungsspindeleneinheit setzt SOMEX neue Massstäbe in der spanabhebenden Bearbeitung. Charakteristisch gegenüber herkömmlichen Modellen dieser Leistungsklasse sind insbesondere:
 - Ein bis zu 40% längerer Gesamthub.
 - Eine fast 50% grössere Vorschubkraft.
 - Veränderliche Spindeldrehzahl durch umsteckbare Riemenscheiben. Siehe Kapitel 9, Seite 9.3.
- **Optionen:** Entspanneinrichtung, Zyklus umgekehrt, Sprungvorschub: siehe Tabelle in Kapitel 9, Seite 9.7.
 - Kühlmittelzufuhr durch Spindel.
 - Motor nach hinten aufgebaut.
- **Bestellungshinweis:**
 - MAX 20 F-ISO 30:** Spindelausführung SK 30.
 - MAX 20 F-HSK 50:** Spindelausführung HSK 50.
 - MAX 20 F-HSK 50** wird mit integriertem 4-Punkt-Spannsatz Form C, für manuelle Werkzeugspannung, geliefert.

Technische Daten	
Max. Bohrleistung	∅ 20 mm / 600 N/mm ²
Gesamthub	125 mm
Arbeitshub, stufenlos einstellbar	125 mm
Vorschubkraft bei 6 bar	4130 N
Max. übertragb. Drehmoment	80 Nm
Drehzahlbereich	360-10 000 min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit	30-2400 mm/min
Luftverbrauch	0,45 l/cm Hub
Rundlaufgenauigkeit	0,01 mm
Werkzeugaufnahme - Standard	ISO 30 / HSK 50
Induktiver Endschalter	20-250 V AC/DC
Normalspannung	230/460 V
Motordrehzahl bei 50 Hz	2900/1450/970 min ⁻¹
Motordrehzahl bei 60 Hz	3480/1740/1160 min ⁻¹
Motorleistung bei 50 Hz	1,5 kW / 1,1 kW
Motorleistung bei 60 Hz	1,8 kW / 1,3 kW
Gewicht / Farbe	73 kg / RAL 6018

Aufbau	
1	ISO-30-Spindel mit Schrägkugellager
2	Auswechselbare Riemenscheibe, Poly-V
3	Geschwindigkeitsregulierventil
4	Luftanschluss, Vorlauf ∅ 6 / ∅ 8
5	Luftanschluss, Rücklauf ∅ 6 / ∅ 8
6	ISO-Normmotor, vorne oder hinten, Wellen-∅ 28
7	Verstellbares Antriebsgehäuse 4 x 90°
8	Hydraulischer Bremszylinder BF 20
9	Elektrischer Endschalter hinten
10	Einstellschraube für Gesamthub
11	Einstellmutter für gebremsten Arbeitshub
12	Elektrischer Endschalter vorne
13	Befestigungsnut für Bearbeitungsköpfe
14	Beschichtete Pinole, gehobte Führung
15	Mitnehrring für Werkzeugspannelemente
16	Betriebsdruck 5-7 bar
17	HSK-50-Spindel mit Schrägkugellager