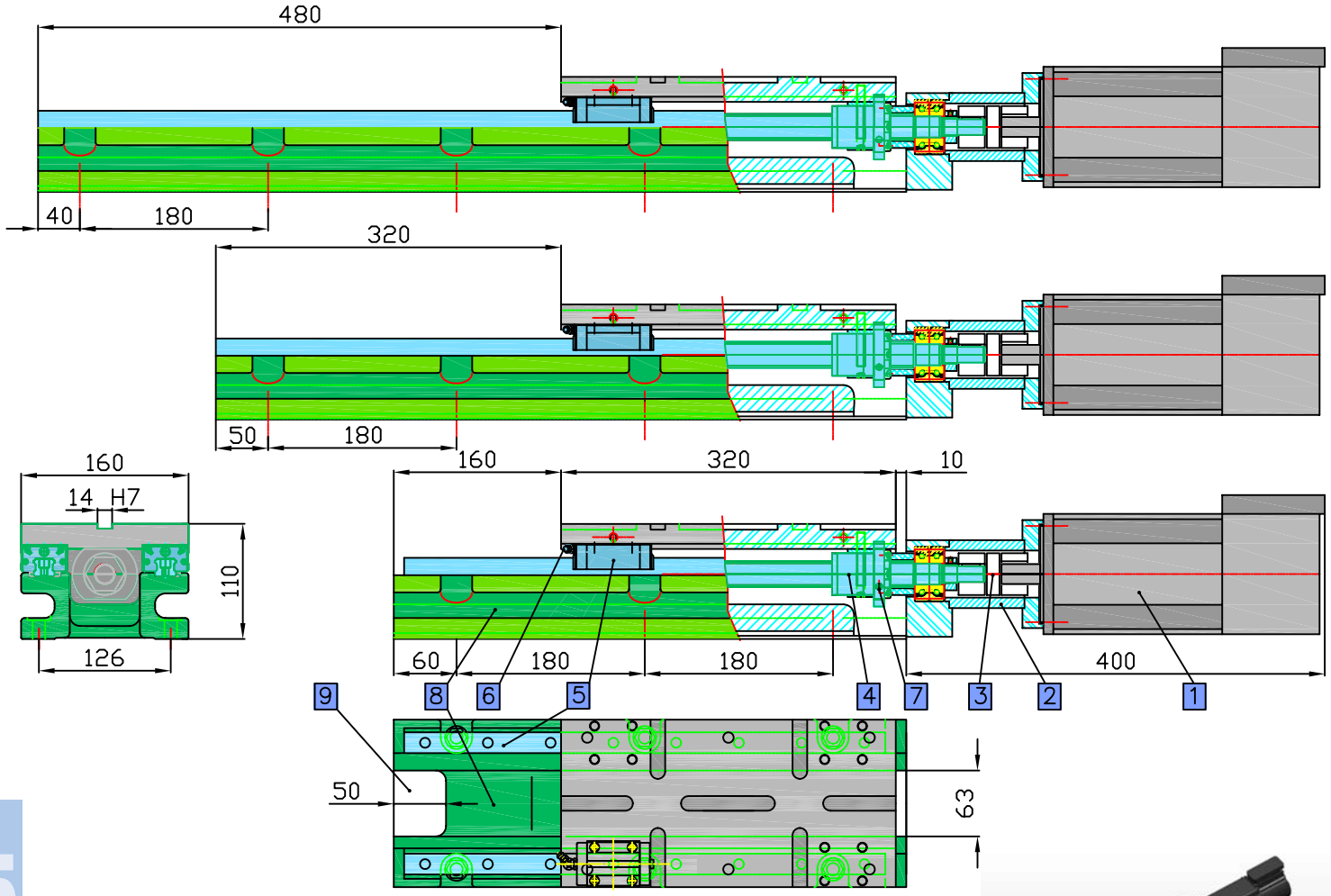
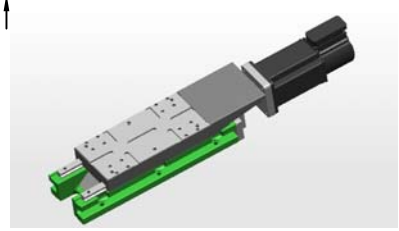
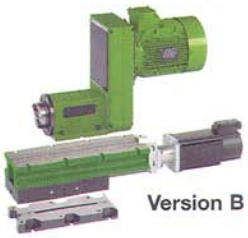




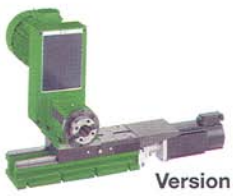
- Vorschubschlitten, Servomotorversion **UA 3 CN** Gesamthub 160 oder 320 oder 480 mm.
- Version A: beweglicher Anbauschlitten.
- Version B: beweglicher Grundsockel.
- Standardversion mit Schmiernippeln, links oder rechts angebracht.
- Software-Fahrbereichsgrenztaster.
- Die Bearbeitungsspindeln **MAX 30 B**, Kapitel 3, sind für den direkten Aufbau auf Vorschubschlitten **UA 3 CN** konzipiert.
- **Option:**
- Zentralschmierung, links oder rechts angebracht, siehe Kapitel 8.
- Bremsmotor vorsehen, falls Vorschubschlitten vertikal oder im Winkel fixiert wird.
- Reihengrenztaster.
- **Bestellungshinweise :**
  UA3CA160****: Hub 160 mm, Position A
  UA3CB320****: Hub 320 mm, Position B
  UA3CA480****: Hub 480 mm, Position A

Technische Daten	
Gesamthub	160/320/480 mm
Arbeitshub	150/310/470 mm
Steigung Kugelumlaufspindel	5 mm, Ø 25
Genauigkeit	23 µm/300
Wiederholgenauigkeit	± 0,01 mm
Vorschubgeschwindigkeit, max.	30 m/min
Vorschubkraft	
(in beiden Richtungen)	6000 N
Servomotor	Bosch Rexroth
Digitale Antriebssteuerung	Kapitel 8, Seite 8.9
Farbe	RAL 6018
Gewicht, Hub 160/320/480	55/60/65 kg

Aufbau	
1	Digitaler AC Servomotor Indradyn MSK
2	Motoradapter aus Aluminium
3	Elastische Kupplung
4	Kugelumlaufspindel und Mutter, Güteklasse T5
5	Doppelkugelumlaufschlitten und schienen
6	Schmierung des Umlaufschlittens
7	Schmiernippel
8	Sockel aus gehärteten Guss
9	Öffnung für Späneentsorgung
	Digitale Antriebbssteuerung :
	siehe Kapitel 8, Seite 8.9


Version B

Version A


Version A

Version B